

# **Voyage A.O.P. 2026**

## **MILAN-Les LACS ITALIENS**



**8 jours / 7 Nuits**

**Du 29 Septembre au 6 Octobre 2026.**

Chers Amis,

L'A.O.P. vous propose pour 2026, à la suite de réflexions et contacts avec nos Opérateurs de Voyage « Groupes », une semaine pour découvrir la région des Lacs Italiens.

**Le coût calculé pour 25 Participants, Minimum, est de :**

**2 425 € / personne en chambre double.**

**+295 € / supplément par personne en single.**

**Nous encourageons fortement la souscription de l'Assurance  
Annulation de 45 € par personne.**

Ce coût peut varier en raison du nombre de participants, des réajustements de taxes et des carburants...

Pour concrétiser ce projet, nous demandons aux Membres de l'A.O.P. et Amis intéressés de manifester leur intérêt dès que possible et de s'inscrire en utilisant le bulletin réponse ci-dessous.

# **BULLETIN RÉPONSE**

## **Inscription VOYAGE 2026**

### **ITALIE : MILAN - Les Lacs Italiens**

**29 Septembre au 6 Octobre 2026**

***Merci de faire parvenir vos Inscriptions et vos arrhes de 710€, au plus tôt, afin de bloquer ; Vols Aériens, Hôtel(s), et autres réservations nécessaires.***

**Par virement / chèque au Trésorier de l'A.O.P.**

**Copie de vos inscriptions par Mail à :**

**[helenadarcq@yahoo.fr](mailto:helenadarcq@yahoo.fr) & [brairepatrick@yahoo.fr](mailto:brairepatrick@yahoo.fr)**

**Téléphone : 06 99 09 06 59 (Hélène) & 06 61 41 32 11 (Patrick)**

**NOM : .....**

**Mail : .....**

**Téléphone : .....**

---

***Hélène & Patrick***